

# 誘導加熱による 非接触高速はんだ付けモジュール

## バスバーの半田付け 高速100ミリ秒/ポイント!

- ➡ アロニクスの特許ある高周波技術と加熱技術の結晶
- ➡ 自動周波数チューニング小型誘導加熱電源を使用
- ➡ 立ち上がり時間: 高速10ミリ秒
- ➡ MPU制御による優れた加熱再現性
- ➡ 出力/加熱時間プログラマブル
- ➡ 複数の加熱レシピをセーブ
- ➡ リモート・コントロール - アナログ/RS485、シーケンサ
- ➡ 単一電源で複数ヘッド同時加熱
- ➡ 誘導加熱による自動はんだ付け装置設計製造いたします

高性能小型誘導加熱電源を使用した高速はんだ付けモジュールは、1.2kW~10kWまで出力により6機種から電源を選択できます。ひとつの電源で、こてにあたるアプリケーション（アンテナ）を複数個使用でき、マルチポイント同時はんだ付けを可能にいたしました。

誘導加熱電源は標準仕様の通常生産品であるため短納期で保守の心配もなく、生産ラインにも安心して適応できます。



- 出力は、時間/電流値でプログラム可能で3ステップのプロファイルを4種類メモリすることができ、昇温。温度保持をコントロールできます。
- ヘッドの重量は約2.6kg、ヘッドと誘導加熱電源間のケーブルは約4m。ロボット利用の自動機への適用も可能です。



## アロニクス株式会社

〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15 テクノFRONT森ヶ崎-201

TEL: 03-5737-8333 FAX: 03-5737-8334

Website: <http://www.alonics.co.jp> E-mail: [info@alonics.co.jp](mailto:info@alonics.co.jp)